

Optimisation du plan de production pour le reconditionnement



La technologie d'InterSystems permettra d'automatiser et d'optimiser votre plan de production pour le reconditionnement en améliorant le taux de remplissage jusqu'à 15 points en moins de deux mois.

Notre solution InterSystems Supply Chain Orchestrator™ va considérablement accélérer votre retour sur investissement en termes de service, de revenus, de coûts opérationnels et logistiques, de qualité et de productivité.

Les applications d'optimisation actuellement disponibles sur le marché (COTS) nécessitent des changements pour être en conformité avec les processus internes des entreprises. Notre approche ne requiert aucune modification des processus en vigueur. Nous les automatisons nativement dans les flux de travail organisationnels existants et intégrons des capacités d'optimisation au sein de vos systèmes ERP ainsi que dans les systèmes/applications de vos sites de reconditionnement.

Le challenge

De nombreuses entreprises de produits alimentaires, de boissons et d'épiceries de détail ne disposent pas de systèmes d'optimisation leur permettant de fonctionner dans un environnement soumis à des contraintes en matière d'approvisionnement.

Les unités de production doivent envoyer plusieurs composants aux sites de reconditionnement dans le cadre du processus de conditionnement multiple en vue de l'élaboration de produits finis. Les outils d'optimisations de la planification supposent un approvisionnement illimité, ce qui crée des dysfonctionnements sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement en cas de pénuries. Parfois, les sites de reconditionnement ne peuvent pas obtenir l'ensemble des composants dont ils ont besoin pour élaborer des produits finis. Au lieu de consacrer du temps et de l'énergie pour intégrer leurs stocks au sein de leur réseau de distribution une fois les composants expédiés, les responsables de la chaîne d'approvisionnement veulent optimiser la planification avant les premières expéditions des composants depuis leur lieu de fabrication.

Principaux avantages

Les principaux avantages sont centrés sur quatre domaines clés :



Service

Optimisation de la répartition des composants, ce qui se traduit par une amélioration directe du taux de remplissage et une augmentation des revenus, généralement de l'ordre de plusieurs dizaines de millions de dollars.



Coût

Amélioration de l'efficacité du réapprovisionnement avec une incidence directe sur les coûts de transport et une diminution de la quantité de produits dont la durée de vie est proche de la péremption.



Qualité

Amélioration significative de la durée de conservation des produits disponibles à la vente au détail.



Personnes

Transformation des efforts réactifs en efforts proactifs. En consacrant moins de temps au traitement, davantage de temps est consacré à la réflexion stratégique, ce qui permet d'améliorer les taux de remplissage et de réduire les coûts de transport.

Le plus souvent, les processus actuels reposent sur des opérations manuelles organisées en séquences de production sur de simples feuilles de calcul ce qui limite la capacité à configurer le réseau de transport pour un mouvement de produit optimal. De manière générale, les niveaux de services sont difficiles à atteindre sans une intervention humaine importante, ce qui se traduit par une faible exécution des commandes et un produit de qualité médiocre en fin de vie.

La solution

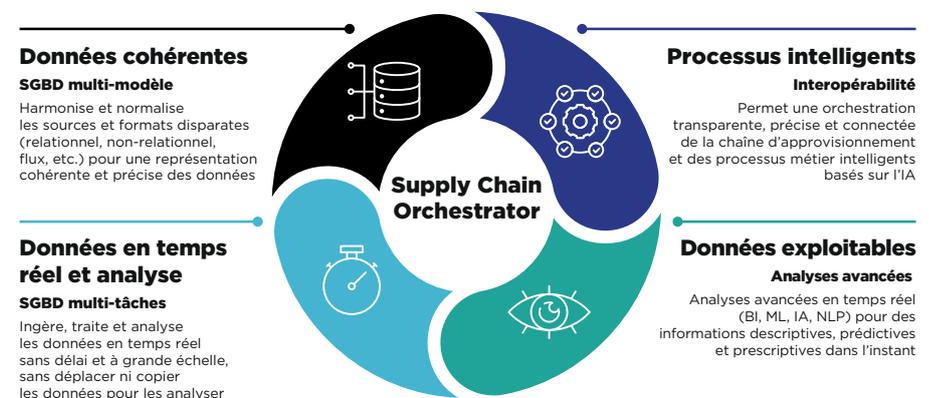
C'est là que Supply Chain Orchestrator entre en jeu. Elle permet de rééquilibrer les stocks de composants de la manière la plus efficace possible sur l'ensemble du réseau de la chaîne d'approvisionnement et au sein des sites de reconditionnement, afin d'optimiser le séquençage de la production. En intégrant des données optimisées en temps réel au sein des systèmes existants, les entreprises sont en mesure d'élaborer des plans de production basés sur les prévisions et l'offre réelles pour maximiser le taux de remplissage sans avoir recours à des méthodes manuelles.

Les entreprises peuvent également renseigner la position exacte des composants de leurs stocks dans un algorithme d'apprentissage automatique offrant un plan de production optimisé. Grâce à la synergie de quatre fonctionnalités embarquées, les organisations parviennent à intégrer et ingérer des données au repos et en temps réel, à atteindre une interopérabilité totale et à fournir des renseignements précieux au secteur d'activité.

Par exemple, Supply Chain Orchestrator peut rapidement harmoniser et normaliser des données disparates concernant les produits finis (F/G) sur l'ensemble du réseau avec les données actuelles de la planification de production du re-conditionneur. Ces informations peuvent ensuite être fournies numériquement à l'utilisateur et intégrées dans les systèmes existants en quelques secondes pour une séquence optimisée de planification de la production du produit fini (F/G). Parallèlement, des solutions alternatives de réseau de transport optimisées seront accessibles en temps réel afin de proposer l'itinéraire le plus rentable pour l'exécution des commandes.

Supply Chain Orchestrator permet l'automatisation des séquences de production (avec des données harmonisées présentées sous la forme de vues KPI) et l'optimisation de la planification de la production grâce à l'apprentissage automatique. Différentes contraintes sont prises en considération, notamment le coût du transport ou la répartition des stocks de composants. Tout ceci combiné offre le nec plus ultra en matière de reconditionnement pour optimiser la durée de conservation des produits, la productivité, les coûts et les revenus

InterSystems Data Platform



Pour plus d'informations :

InterSystems.com/fr/secteurs/supply-chain-et-logistique/