

Optimización del plan de producción para el repackaging



La tecnología de InterSystems automatiza y optimiza el plan de producción para el reenvasado. Mejora el índice de llenado hasta 15 puntos en menos de dos meses.

InterSystems Supply Chain Orchestrator™ **acelera significativamente la obtención de valor** en términos de servicio, ingresos, costes operativos y logísticos, por un lado, y en calidad y productividad por otro.

Las aplicaciones de optimización COTS (commercial-off-the-shelf) necesitan cambios en la forma de gestionar. El planteamiento de InterSystems no necesita que se modifiquen los procesos existentes, que se automatizan de forma nativa, en los flujos de trabajo. Las capacidades de optimización se integran en los sistemas ERP existentes y en los sistemas y aplicaciones de las instalaciones de repackaging.

El desafío

Muchas empresas de alimentación y de bebidas, también los minoristas, no disponen de sistemas de optimización lo suficientemente flexibles para operar en un entorno de suministro limitado.

Las instalaciones de fabricación necesitan enviar múltiples componentes a las de repackaging para que el proceso de multipack realice los productos finales. Las herramientas de optimización de la planificación asumen un suministro ilimitado y esto genera ineficiencias en toda la cadena de suministro cada vez que se producen carencias de componentes. Esto es debido a que, en ocasiones, las instalaciones no pueden conseguir todos los componentes necesarios para finalizar la fabricación. En lugar de mover los inventarios en su red de suministro, después de enviar los componentes, quieren optimizar la planificación antes de que los envíos iniciales dejen de fabricarse.

Los procesos actuales suelen ser manuales, generalmente en hojas de cálculo, y su capacidad para optimizar la red de transporte y mover el producto de forma óptima es limitada. Normalmente, los niveles de servicio son difíciles de cumplir sin una gran intervención humana, lo que conduce a un bajo cumplimiento de los pedidos y a una falta de frescura de los productos al final de su vida útil.

Principales beneficios

Los beneficios se registran en cuatro áreas clave:



Servicio

Optimización de la asignación de componentes, lo que conduce directamente en una mejora de la tasa de llenado y al aumento de los ingresos.



Costes

Mejora de la eficacia de la reposición con un impacto directo en el coste del transporte y en la reducción de la vida útil de los productos caducados.



Calidad

Mejora significativa de la disponibilidad de la vida útil de los productos para el minorista.



Personas

Transformación del trabajo desde esfuerzos reactivos a proactivos. Al dedicar menos tiempo al procesamiento, se dispone de más para pensar estratégicamente en cómo mejorar los índices de llenado y reducir los costes de transporte.

La solución

Aquí es donde entra en juego Supply Chain Orchestrator. Reequilibra el inventario de componentes de la manera más eficiente, a través de la red de la supply chain y en las instalaciones de repackaging, optimizando la secuencia de producción.

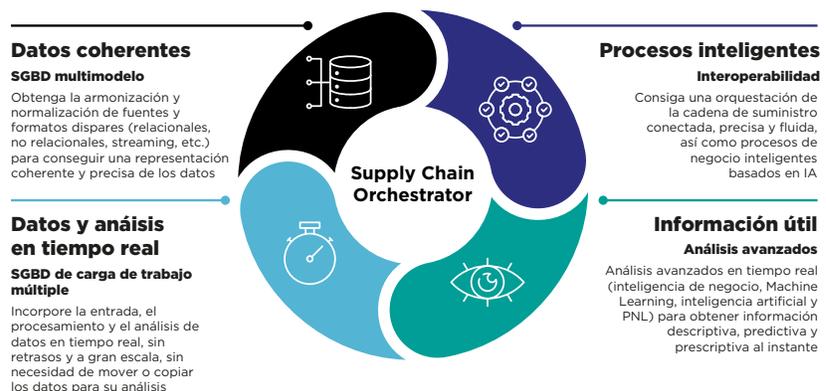
Al integrar los datos optimizados en los sistemas y en tiempo real, las empresas pueden elaborar planes de producción basados en previsiones y suministros reales para maximizar la tasa de cumplimiento sin recurrir a métodos manuales.

Las empresas también pueden nutrir su inventario de componentes con un algoritmo de machine learning, que proporciona un plan de producción optimizado. Con cuatro tecnologías integradas clave, que actúan conjuntamente, se consigue la integración, la ingestión de datos en reposo y en tiempo real, la interoperabilidad completa y el suministro de información en la línea de negocio.

Por ejemplo, Supply Chain Orchestrator puede armonizar y normalizar rápidamente datos dispares de productos acabados (F/G, finished goods) en toda la red con los datos actualizados de planificación de la producción del empaquetador. A continuación, la información se proporciona al usuario de la línea de negocio y se integra, en segundos, en los sistemas ya existentes, con el fin de obtener una secuencia de planificación de la producción optimizada de los productos F/G. Al mismo tiempo, se accede a las alternativas de la red de transporte, optimizadas en tiempo real, para proporcionar la ruta más rentable.

Supply Chain Orchestrator hace posible automatizar la secuencia de producción (datos armonizados en vistas de KPI) y la optimización de la planificación de la producción a través del machine learning. Para ello se utilizan diferentes limitaciones, como el coste del transporte o la asignación de inventario de componentes. Todo esto combinado proporciona lo último en cumplimiento de envasado, para optimizar la vida útil del producto, la productividad, los costes y los ingresos.

InterSystems Data Platform



Para más información, visite InterSystems.com/es/SupplyChain

