

优化二次包装生产计划



InterSystems 技术将令您的二次包装生产计划实现自动化和优化，在不到两个月的时间内将包装率提高 15 个点。

InterSystems 供应链协调器（InterSystems Supply Chain Orchestrator™）数字化数据平台将在服务、营收、运营和物流成本、质量、生产力方面显著加速价值实现。

现存的商用现货（COTS）优化应用程序需要变更业务运行方式。我们的方法则无需改变现有流程。我们将它们自动化到企业现有的工作流程中，并将优化功能嵌入到您现有的 ERP 系统和您的二次包装设施的系统 / 应用程序中。

挑战

许多食品、饮料和零售杂货公司没有优化系统，在供应受限的环境中缺乏必要的灵活性。

制造工厂需要向二次包装工厂发送多种零部件，以进行多项包装，最终获得成品。“计划优化工具”通常假设供应是无限的，一旦出现短缺，就会导致整个供应链效率低下。有时，二次包装工厂无法获得制造成品所需的全部零部件。他们不希望在发货后再匆忙地在供应网络中移动库存，而是希望在发货之初、零部件离开制造工厂之前就优化计划。

目前的流程通常是非常依赖手工的，在电子表格中生成生产顺序计划，没有能力优化运输网络以实现产品的最优移动。一般来说，如果没有大量的人工干预，很难达到相应的服务水平，这都会导致订单履约率低，产品的新鲜度差。

关键获益

典型获益围绕着四个方面：



服务

优化零部件分配，直接带来包装率的提升和收入的增加，通常是以数千万美元计。



成本

提高补货效率，直接影响运输成本，减少过期产品的保质期。



质量

显著提高产品在零售层面的保质期。



人力

将工作从被动变为主动。由于花在流程上的时间更少，因此可以有更多时间用于战略思考，进而提高包装率，降低运输成本。

解决方案

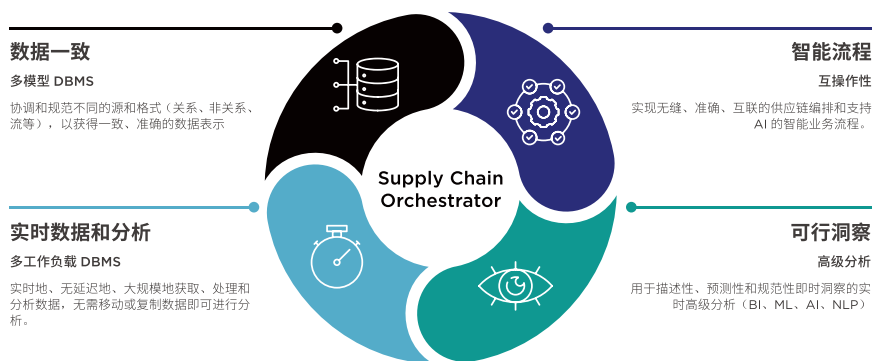
供应链协调器（Supply Chain Orchestrator）正为解决这一难题而来。通过供应链网络和二次包装工厂，它使零部件库存能够以最有效的方式重新平衡，从而优化生产顺序。通过将实时优化数据集成到现有系统中，企业可以根据**真实预测和供应**来制定生产计划，从而最大限度地提高包装率，而无需诉诸人工干预。

企业还可以将当前零部件库存位置提供给机器学习算法，以提供优化生产计划。我们将四种关键的嵌入式技术提炼为单一功能，企业可以实现静态和实时数据的集成和获取，具备完全的互操作性，可为业务线提供前所未有的洞察力。

例如，供应链协调器（Supply Chain Orchestrator）可以快速协调和规范整个网络中不同的成品（F/G）数据与当前的二次包装生产计划数据。然后可以将其以数字方式提供给业务线用户，并在几秒钟内集成到现有系统中，以优化 F/G 产品的生产计划序列。同时，用户可实时访问优化的运输网络备选方案，为执行提供最具性价比的运输路线。

通过机器学习，供应链协调器（Supply Chain Orchestrator）支持生产顺序自动化（在 KPI 视图中呈现统一的数据），支持生产计划优化。这涉及到不同的约束，包括运输成本，或零部件库存分配。所有这些共同为二次包装的履行提供了终极方案，以优化产品的保质期、生产力、成本和收入。

InterSystems 数据平台



了解更多信息，欢迎访问：InterSystems.cn/Industries/Supply-Chain-Software/